

TECPINT ÓXIDO

ROSTPASSIVATOR UND KORROSIONSSCHUTZ FÜR PANZERUNGEN VON
BETON- UND EISEN- UND STAHL OBERFLÄCHEN

APPLICATIONS :

TECPINT OXIDE ist eine Komponente, die mit der fortschrittlichsten Technologie hergestellt wurde, um das Problem zu lösen des Rosts, wobei bei der schwierigen Aufgabe, das zu entfernen, völlig zufriedenstellende Ergebnisse erzielt werden gleich.

Es besteht aus Gerbsäure, die mit dem Oxid reagiert, wenn es damit in Kontakt kommt, bildung einer Schutzschicht, die das Fortschreiten von Oxidation und nachfolgender Korrosion verhindert. Es ist die ideale Lösung für Oberflächen, da seine Anwendung auf den anhaftenden Oxiden durchgeführt wird, stabilisierung und Verklebung aller geschichteten Schichten, die das Metall bedecken.

WIE ZU VERWENDEN :

TECPINT OXIDE sollte nicht auf nicht haftenden Oxiden aufgetragen werden, eine vorherige Entfernung ist erforderlich von diesen Oxiden auf mechanische Weise.

Auf haftenden Untergründen erreicht man eine Umwandlung der Oxidschicht in eine stabilisierte und praktisch 100% neutrale Schicht durch Umwandlung der Oxide in Eisentannate.

EIGENSCHAFT :

TECPINT ÓXIDE reagiert homogen mit allen Oxiden und Hydroxiden aus zwei- und dreiwertigem Eisen, wirkt gleichermaßen auf das Grundmetall, d. h. passiv auf die Oberfläche des Metalls nicht oxidiert, was nachfolgenden organischen Beschichtungen eine gute Verankerung verleiht oder einfach die Vermeidung der oxidation von Metall bei Kontakt mit Luft.

Die Salzsprühtests haben großartige Ergebnisse geliefert. Eine Anwendung von TECPINT ÓXIDO, erreicht ungefähr die folgenden Vergleichsergebnisse von gleich oxidierten Platten und nach der Behandlung lackiert:

Elfmal höher als die Behandlung mit Metallbürsten.

Fünfmal höher als Strahlen oder Sandstrahlen.

Fünfmal höher als das Beizen mit Produkten auf Phosphorsäurebasis.

Die erhaltenen Ergebnisse betrachteten das TECPINT-OXID als Oberflächenvorbereitung vor von Farbe, sind in der folgenden Reihenfolge:

Neunmal höher als Teller ohne Vorbereitung.

Fünf mal höher als Platten, die mit einer Passivierlösung auf Phosphorsäurebasis behandelt wurden.

PHYSIKALISCHE chemische Eigenschaften :

Trocknungsgeschwindigkeit: Zwischen 15 Minuten und 1 Stunde.

Reaktionszeit: Ca.12 Stunden. Vor dem Lackieren wird empfohlen, auf diese 12 zu warten stunden, obwohl dies nicht unbedingt erforderlich ist, vor dem Auftragen der Beschichtung. Verträglichkeit mit Farben: Genau bei allen.

Deckkraft: Ca.1 Liter von 6 bis 7 m² auf einer Hand

Wärmebeständigkeit: widersteht ohne Änderung Temperaturen nahe 300 ° C und für mehrere Tage. Anwendungstemperatur: Zwischen -20 ° C und +50 ° C. Kann auf nasser Oberfläche aufgetragen werden. Haftung: Die Haftung ist nach 24 Stunden nach dem Auftragen maximal. Schutzfilm es bildet eine perfekt haftende Basis für organische Beschichtungen.



pH:1-2.
Dichte:1,018 Gramm.in: cm³.
Aussehen:Flüssigkeit.
Farbia Weiß

