

# TECPINT ÓXIDO

PASSIVATEUR DE ROUILLE ET PROTECTION CONTRE LA CORROSION POUR L'ARMURE DES SURFACES EN BÉTON ET EN FER ET ACIER

## DEMANDES :

TECPINT OXIDE est un composant préparé avec la technologie la plus avancée pour résoudre le problème de la rouille, obtenant des résultats totalement satisfaisants dans la tâche difficile d'éliminer les pareil.

Il est fabriqué à partir d'acide tannique qui réagit avec l'oxyde lorsqu'il entre en contact avec celui-ci, formant une couche protectrice qui empêche l'avancement de l'oxydation et de la corrosion ultérieure. C'est la solution idéale pour les surfaces, car son application est réalisée sur les oxydes adhérents, stabiliser et coller toutes les couches superposées qui recouvrent le métal.

## COMMENT UTILISER :

TECPINT OXIDE ne doit pas être appliqué sur des oxydes non adhérents, un retrait préalable sera nécessaire de ces oxydes de manière mécanique.

Sur les bases adhérentes réalise une transformation de la couche d'oxyde en une couche stabilisée et pratiquement neutre à 100% grâce à la transformation des oxydes en tannates de fer.

## PROPRIÉTÉS :

TECPINT ÓXIDE réagit de manière homogène avec tous les oxydes et hydroxydes de fer bi-et trivalent, agit également sur le métal de base, c'est-à-dire passif la surface du métal non oxydé, donnant un bon ancrage aux revêtements organiques ultérieurs ou évitant simplement le oxydation du métal au contact de l'air.

Les tests au brouillard salin ont donné d'excellents résultats. Une application de TECPINT OXYDE, obtient approximativement les résultats comparatifs suivants de plaques également oxydées et peint après le traitement:

Onze fois plus élevé que le traitement au brossage des métaux.

Cinq fois plus élevé que le sablage ou le sablage.

Cinq fois plus élevé que le décapage avec des produits à base d'acide phosphorique.

Les résultats obtenus en considérant l'OXYDE de TECPINT comme préparation de surface avant de peinture, sont de l'ordre suivant:

Neuf fois plus élevé que les assiettes sans aucune préparation.

Cinq fois plus élevé que les plaques traitées avec une solution de passivation à base d'acide phosphorique.

## Propriétés PHYSICO-chimiques :

Vitesse de séchage: Entre 15 minutes et 1 heure.

Temps de réaction: Environ 12 heures. Avant de peindre, il est recommandé d'attendre ces 12 heures, bien que ce ne soit pas indispensable, avant d'appliquer le revêtement.

Compatibilité avec les peintures: C'est précisément avec toutes.

Pouvoir couvrant: Environ 1 litre de 6 à 7 m<sup>2</sup> à une main

Résistance thermique: résiste sans altération à des températures proches de 300°C et pendant plusieurs jours. Température d'application: Entre -20 ° C et +50°C. Peut être appliqué sur une surface humide. Adhérence: L'adhérence est maximale après 24 heures de son application. Le film protecteur il constitue une base parfaitement adhérente aux revêtements organiques.



PH: ... .....1-2.  
 Densité: ... .....1,018 grammes./ cm<sup>3</sup>.  
 Apparence: ... .....Liquide.  
 Couleur ..... Blanc

